

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

HASOIL Гельакрил AR 3.0

ПОЛИАКРИЛАТНАЯ ИНЪЕКЦИОННАЯ СИСТЕМА С УПРОЧНЯЮЩЕЙ ПОЛИМЕРНОЙ ДОБАВКОЙ AR БЕЗ УСАДКИ ПРИ ПЕРИОДИЧЕСКОМ НАМОКАНИИ/ВЫСЫХАНИИ

1. Область применения

- Устранение протечек воды в конструкциях из бетона и камня.
- Контроль водопритока при проходке тоннелей.
- Устройство противофильтрационных завес.
- Уплотнение деформационных швов небольших перемещений, в т.ч. в автотранспортных сооружениях.
- Герметизация швов и трещин.
- Устранение активных водопритоков.
- Герметизация кирпичных и бутовых кладок.

2. Достоинства

- Обеспечивает отсутствие усадки отвержденного состава при периодическом намокании/высыхании.
- Инъектируется двухпоршневым насосом в пропорции 1:1.
- Обладает низкой вязкостью: способен проникать в трещины раскрытием 0,1 мм.
- Сохраняют устойчивость в контакте с водой.
- Высокая адгезия к бетону.
- Обладают устойчивостью к воздействию большинства кислот, щелочей, микроорганизмов и стойкостью к большинству агрессивных сред.
- Можно использовать при температуре от 5°C до 35°C.
- Нетоксичная полиакрилатная основа, не содержит акри-
- Температура реакции при смешивании компонентов в заданной пропорции не превышает 60°C.

3. Описание

HASOIL Гельакрил AR 3.0 - представляет собой двухкомпонентный полиакрилатный гель:

Компонент А-полиакрилатная основа HASOIL Гельакрил

Компонент B - смесь полимеров AR

Катализатор - HASOIL TE 300 3.0

Инициатор - HASOIL SP 200 3.0

Важной особенностью материала HASOIL Гельакрил AR 3.0 является применение постоянного количества структурообразующего инициатора HASOIL SP 200 3.0 («соли»). Данная особенность позволяет получать постоянную структуру и физические параметры вне зависимости от скорости реакции (полимеризации). В материале реализована возможность изменения скорости реакции катализатором HASOIL **ТЕ 300 3.0** в диапазоне от 5 секунд до 60 минут. При этом количество катализатора HASOIL TE 300 3.0 не влияет на структуру конечного материала.

4. Агрегатное состояние	
Полиакрилатная основа HASOIL Гельакрил	Жидкость зеленого цвета
Смесь полимеров AR	Жидкость белого цвета
Катализатор HASOIL TE 300 3.0	Жидкость коричневого цвета
Инициатор HASOIL SP 200 3.0	Соль белого цвета
5 Расуол	

Устанавливается для каждого конкретного случая и зависит от ширины/глубины трещин и объема пустот, подлежащих заполнению.

6. Упаковка

Комплект 41.45 кг

Полиакрилатная основа HASOIL Гельакрил	пластиковая канистра 20 кг
Смесь полимеров AR	пластиковая канистра 20 кг
Катализатор HASOIL TE 300 3.0	пластиковая бутылка 1 кг
Инициатор HASOIL SP 200 3.0	пластиковая бутылка 0,45 кг

7. Хранение

Хранить при температуре от +5°C до + 35°C и нераспечатанной заводской упаковке в сухом закрытом помещении, не на земле, предохранять от мороза.

Срок хранения: в нераспечатанной заводской упаковке 12 месяцев при соблюдении условий хранения.

8. Выполнение работ

8.1 Подготовка поверхности

Перед работой следует внимательно изучить Справочный листок данных по безопасности.

- Состав инъектируют на поврежденных участках конструкций в отверстия, пробуренные под углом 45°. В каждое пробуренное отверстие рекомендуется подать воду под давлением, чтобы определить, проникнет ли состав при инъектировании во все прилегающие трещины или потребуется бурение дополнительных отверстий.
- Различимые на поверхности трещины с протечками следует заделать быстросхватывающимся составом на цементной основе РЕКС® Плаг, РЕКС® Структо R4. Лишь после его полного отверждения можно начинать инъектирование состава HASOIL Гельакрил AR 3.0.
- Coctaв HASOIL Гельакрил AR 3.0 инъектируют насосом, способным развивать давление до 160 бар. Такое давление позволяет составу проникать даже в самые мелкие трещины.
- Если в процессе инъектирования на поверхности появляются протечки, их необходимо немедленно ликвидировать соответствующим способом.

8.2 Смешивание

Состав готовить непосредственно перед началом проведения работ. Компоненты расфасованы с предварительной дозировкой. Перед инъектированием в оба компонента следует ввести добавки.

Компонент 1

HASOIL Гельакрил смешать с катализатором HASOIL TE 300 3.0. Катализатор HASOIL TE 300 3.0 добавляется в компонент **HASOIL Гельакрил** в соответствии с таблицей зависимости скорости от количества и температуры (предоставляется по запросу). Рекомендуется изначально использовать незначительное количество **HASOILTE 300 3.0.**

Компонент 2

Инициатор HASOIL SP 200 3.0 в полном объеме растворяют в 2 л воды и смешивают с компонентом **AR**.

Время жизни (оптимальное время начала использования) подготовленных компонентов 1 и 2 составляет до 5 часов.



8.3 Инъектирование

После подготовки компоненты инъектируют в пропорции 1:1. Инъектирование проводить двухкомпонентным насосом высокого давления в пропорции 1:1.

Подробно процедура инъектирования изложена в соответствующем Техническом описании к насосу.

9. Меры безопасности

Состав классифицируется как раздражающий.

Всегда работать в защитной одежде: резиновых перчатках, очках, ботинках. При попадании на кожу немедленно смыть водой. При смешивании обеспечивать хорошую вентиляцию. Не допускать вдыхания паров в течение длительного времени. При проведении инъекционных работ в колодцах и тупиковых выработках использовать вентиляционное оборудование. При попадании в глаза промывать водой в течение не менее 15 минут. При попадании в пищеварительный тракт немедленно обратиться к врачу.

10. Технические данные

10.1 Физические характеристики HASOIL Гельакрил AR 3.0

Наименование показателя	Значение
Плотность основного компонента HASOIL Гельакрил	~1,3 кг/дм³
Вязкость основного компонента HASOIL Гельакрил при 25 °C	~3 мПа∙с
Содержание основного вещества	>85 %
Время гелеобразования	от 5 сек. до 60 мин. (регулируется компонентом HASOIL TE 300 3.0)
Максимальная температура реакции	60 °C
Стойкость к агрессивным средам	бензины, углеводороды, растворы органических кислот, масла, соляные растворы, кислоты, щелочи и т д.
Относительное удлинение при разрыве	>100 %
Расширение при контакте с водой	>30 %
Температура применения	от +5 до +35 °C
Все данные имеют усредненные значения, полученные в лабораторных условиях в соответствии с действующими стандартами.	

все данные имеют усредненные значения, полученные в лаоораторных условиях в соответствии с деиствующими стандартами. На практике температура, влажность, пористость основания могут влиять на приведенные данные.

ПРИМЕЧАНИЕ

Хотя технические данные об изготавливаемых компанией материалах собирались исключительно тщательно, все рекомендации и советы по применению этих материалов даются как общие указания и требуют уточнения на практическом опыте. Производитель не несет ответственности за несоблюдение технологии при работе с материалом, поскольку цели и условия их применения не находятся под контролем компании. Компания ТД РЕКС оставляет за собой право вносить изменения в описание без предварительного предупреждения. За дополнительной информацией просьба обращаться в Технический отдел компании ТД РЕКС. Эта версия документа полностью заменяет предыдущее описание.

Производитель: ООО «СПС»,

249020, Калужская обл., Боровский р-н, Индустриальный парк «ВОРСИНО», д. Добрино, 2-й Восточный проезд, влад. 8 E-mail: info@spcmsk.com; Caйт: www.spcmsk.com

